

SPECIFICHE TECNICHE, RUBINETTI IN ACCIAIO INOX AISI 316L

L'alta qualità dei materiali utilizzati, la cura e la precisione nelle lavorazioni ci ha consentito di ottenere dei prodotti di qualità superiore, l'applicazione delle stesse rigide normative come per la normale produzione in ottone ci ha permesso, inoltre, di uniformare il livello produttivo.

Sono utilizzate esclusivamente saldature a TIG e l'assenza di filetti bloccati con loctite migliora la robustezza del prodotto ed evita qualsiasi inquinamento del fluido erogato.

La valvola interna di chiusura ed apertura è completamente costruita in acciaio inox 316 con tenuta in PTFE che permette una regolazione ad alta precisione, vi è inoltre la presenza di due ulteriori stadi di tenuta di sicurezza, il vitone è ad astina fissa.

Le parti meccaniche di scorrimento sono state migliorate per facilitare l'uso e la manovrabilità riducendo al minimo gli attriti dei particolari assemblati, le tolleranze di lavorazione sono molto più strette.

Tutta la linea viene fornita con lucidatura esterna che risalta ancora di più le qualità estetiche dell'acciaio ed evita contaminazioni durante la fase di polimerizzazione delle polveri di verniciatura.

Tutti i rubinetti sono costruiti con acciaio certificato.

Maniglie prodotte in polipropilene, materiale antiacido. Colorazione delle maniglie secondo la norma EN 13792.

Pressione massima di utilizzo 7 bar.

Filettature secondo la norma ISO 228/1, classe di tolleranza B.

RUBINETTI IN ACCIAIO INOX

Fornitura standard	Per qualsiasi modifica sugli articoli in acciaio inox: quotazione su richiesta
Portagomma smontabile	
Vitone in acciaio inox 316L tenuta in EPDM	
Gamba 3/8" mm. 40 rubinetti a parete e mm. 80 rubinetti da banco	